

Linea
BASIC

Linea
SPEED SYSTEM

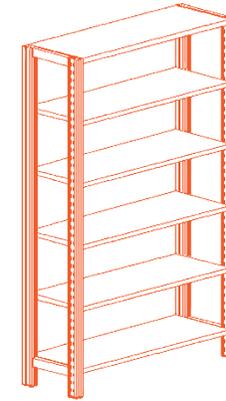
Linea
MARKET

Linea
MAGNUM

Linea
MULTISERVICE

creatori di **spazi.**

Linea
BASIC



La scaffalatura "BASIC" ad incastro è costituita essenzialmente da aste verticali (montanti) e ripiani, opportunamente muniti di elementi di collegamento (traversini).

La "BASIC" a bulloni è costituita essenzialmente da aste verticali (angolari) e ripiani, opportunamente assemblati con bulloni.

The shelving "BASIC" interlocking consists mainly of vertical rods (uprights) and shelves, properly equipped with fasteners (studs). The "BASIC" bolt is predominantly vertical bars (angles) and shelves, properly assembled with bolts.



Sicurezza, funzionalità, estetica,
caratteristiche essenziali nell'utilizzo dello scaffale per archiviazione.

Safety functionality appearance,
essential characteristic in the use of filing cabinet.

Linea
BASIC



cassettiere a 4 - 8 - 12 cassetti, da montare sugli scaffali,

Linea Basic.

set of 4 - 8 - 12 drawers, for mounting on shelves,

Linea Basic.



Staffa a muro.

Wall bracket.

Inserimento della traversa sul
montante a gancio.

Insertion of the crosspiece on
the hooked post.



Ganci posizionati a ricevere il
ripiano.

Hooks positioned to hold the
shelf.



Particolare dell'attacco crociera di controventatura.

Detail of the cross-connection brace.



Traversa per tubo appendiabiti.

Crosspiece for clothes tube.





Esempi di composizioni Linea Basic.

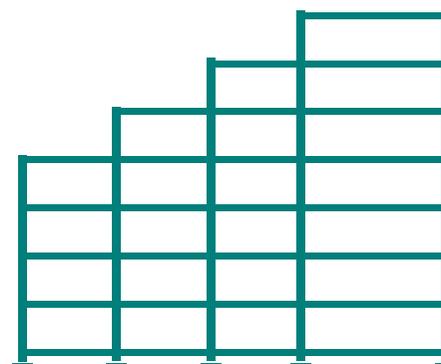
Linea Basic composition examples.



Esempi di composizioni Linea Basic.

Linea Basic composition examples.

Linea **SPEED SYSTEM**



Speed System

È un sistema di scaffalatura metallica leggera ad incastro che la Sbarra ha progettato come soluzione ideale per lo stoccaggio di materiale di ogni genere. L'uso più frequente di questo sistema È per lo stoccaggio di magazzini, negozi, archivi, ecc...

La Speed System È realizzata interamente con acciaio zincato, data la sua estrema facilità di montaggio e di accessori il Sistema Speed System riesce a soddisfare qualsiasi richiesta.

La versatilità permette una assoluta libertà nella modifica di configurazioni base, consentendo un veloce adattamento a qualunque esigenza.

I componenti principali sono:

- Montanti
- Ripiani
- Traverse d'irrigidimento
- Traverse portapiani

Speed System

Is a system of interlocking lightweight metal shelving that the Bar has designed as the ideal solution for storage of material of any kind.

The most frequent use of this system is for the storage of warehouses, stores, archives, etc..

The Speed System is made entirely of galvanized steel, due to its ease of installation and the System Speed System accessories can satisfy any request.

The versatility allows complete freedom in changing the basic configurations, allowing quick adaptation to any requirement.

The main components are:

- uprights
- shelves
- Traverse stiffening
- Traverse portapiani



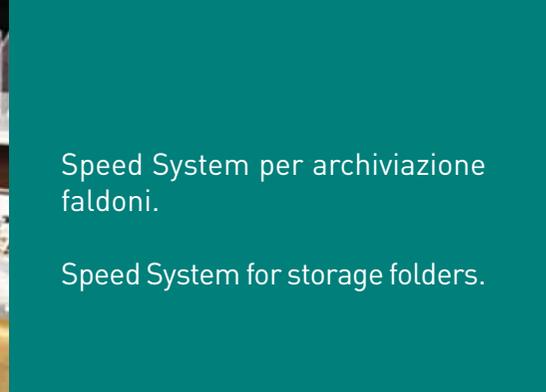
Esempi di composizioni Linea Speed System.

Linea Speed System composition examples.



Speed System per archiviazione faldoni.

Speed System for storage folders.



Speed System per archiviazione faldoni.

Speed System for storage folders.



Speed System per archiviazione faldoni.

Speed System for storage folders.



Speed System per archiviazione faldoni.

Speed System for storage folders.

Esempi di utilizzo della Linea Speed System.

Linea Speed System use examples.



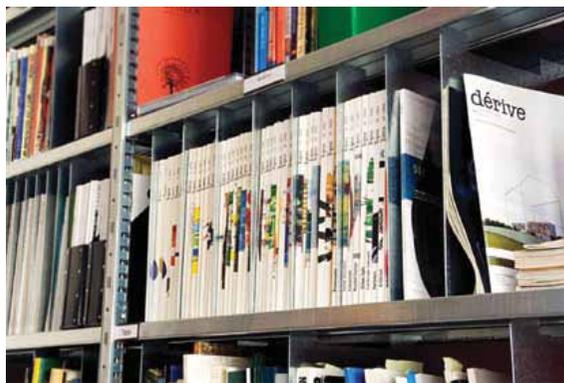
Esempi di utilizzo della Linea Speed System.

Linea Speed System use examples.



Esempi di utilizzo della Linea Speed System.

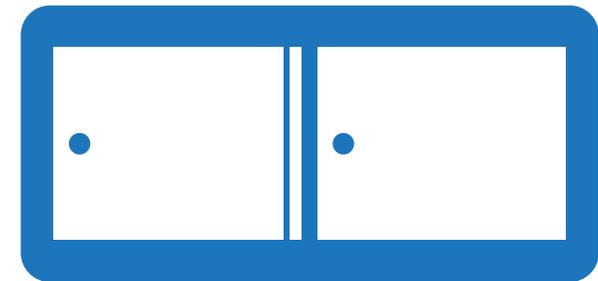
Linea Speed System use examples.



Particolare di separatori verticali per cartelle o libri.

Detail of vertical separators for folders or books.

Linea
MARKET



Linea Market

In metallo modulare, ideale per arredare negozi di ogni genere, completa di accessoristica specifica alle varie esigenze. Possibilità di personalizzazioni di collaborazioni e soluzioni.

Linea Market

modular metal, ideal for decorating all kinds of shops, complete with accessories specific to individual needs. Possibility of customizing colors and solutions.



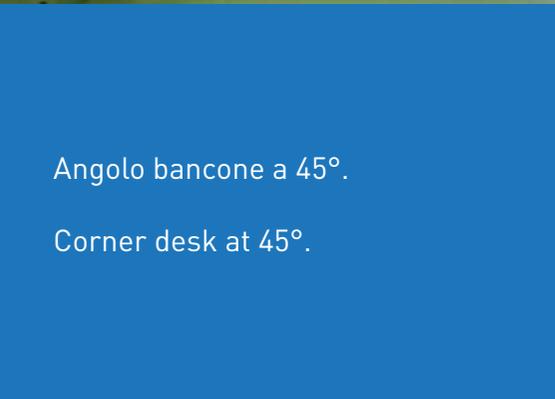
Scaffale Market per negozio frutta-verdura.

Shelf Market for fruit-vegetable shops.



Banco vendita in metallo.

Sales desk in metal.



Angolo bancone a 45°.

Corner desk at 45°.



Particolare bancone vendita.

Particular sales desk.



Esempi di composizioni Linea Market.

Linea Market use examples.





Particolare luci illuminazione.

Particular lights illumination.



Particolare staffa inclinata.

Particular inclined bracket.





Banco vendita con frontale in legno e Moduli Boiserie Legno e mensole in cristallo temperato.

Sales desk with wooden front paneling and Wooden Boiserie Modules and shelves in tempered glass.

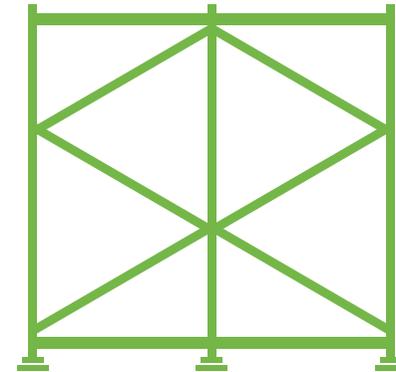


Banco vendita con cassetti e piano in cristallo.

Sales desk with drawers and glass top.



Linea
MAGNUM



Scaffalatura industriale pesante, progettata per soddisfare le svariate esigenze di stoccaggio. Viene realizzata con materie prime in acciaio strutturale. Questa serie si distingue per caratteristiche di elasticità e molteplicità di impiego, massima rigidità e robustezza, abbinata a stabilità, resistenza ed una vasta gamma di portate. La varietà delle personalizzazioni consente la realizzazione di scaffalature per magazzini verticali porta-pallets o con ripiani per merci sfuse, oltre che a tipologie drive-in, dinamiche e gravità. Per la progettazione di ogni soluzione è a disposizione il nostro ufficio tecnico.

Heavy industrial shelving, designed to meet all various storage needs. Made with raw materials in structural steel. This series is distinguished by characteristics of elasticity and multiplicity of use, maximum rigidity and strength, combined with stability, strength and a wide range of flow rates. The variety of customization allows the realization of vertical storage shelving, pallets holders or shelves for bulk, as well as drive-in types, dynamics and severity. Our technical department is available for the design of any solutions.

TABELLA RIASSUNTIVA DEI CARICHI PER TUTTI I TIPI DI MONTANTI

LE VERIFICHE SONO STATE EFFETTUATE PER INSTALLAZIONE DEI PORTA PALLET IN ZONE NON SISMICHE

IPOTESI:

- 1) SPESSORE DIAGONALI E TRAVERSI 15/10 PER Fe360
SPESSORE DIAGONALI E TRAVERSI 18/10 PER Fe510
- 2) CARICO UNIFORMAMENTE DISTRIBUITO (C.U.D.)
- 3) MONTANTI INCASTRATI ALLA BASE
- 4) DISTANZA MASSIMA PIANO/PIANO O PIANO/TERRA "D"

CARICHI MASSIMI PER SPALLA (KG)

DIST. MASS. "D" TIPO PROF.	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500
Fe 360								
M 80-1.8 mm	12000	12000	10500	10000	9000	8000	7000	6000
M 100-2 mm	14500	14500	14000	13000	11500	10500	9500	8700

TABELLA RIASSUNTIVA CARICHI MASSIMI AMMISSIBILI PER COPPIA DI CORRENTI

LE VERIFICHE SONO STATE EFFETTUATE PER INSTALLAZIONE DEI PORTA PALLET IN ZONE NON SISMICHE

CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO
FRECCIA MASSIMA 1/200 LUNGHEZZA TRAVE

MATERIALE ACCIAIO Fe 510
UNITA' DI MISURA KG

CARICHI MASSIMI PER COPPIA DI CORRENTI (KG)

LUNGHEZZA PROFILO	950	1150	1350	1825	2225	2700
PROFILO 45X80	5600	4700	4000	2900	2000	1400
PROFILO 45X100	7500	6200	5300	3900	3200	2300
PROFILO 45X120	9200	7600	6600	4800	4000	3200
PROFILO 45X140	11400	9400	8000	6000	4800	4000





Impianto scaffalatura industriale con sistema PICKING con guide a terra.

Industrial shelving with system PICKING with guides to the ground.



Viste di impianti scaffalatura industriale con predisposizione aree Sorting per ingresso materiale.

Views of industrial shelving systems with predisposition Sorting Areas for input material.

Viste di impianti scaffalatura industriale con predisposizione aree Sorting per ingresso materiale.

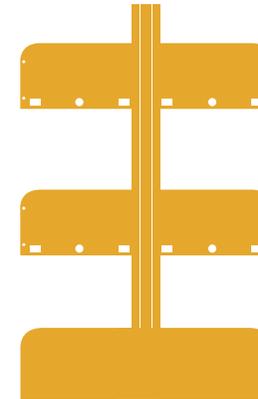
Views of industrial shelving systems with predisposition Sorting Areas for input material.



Soluzioni di impianti magnum.
Magnum Solutions facilities.



Linea **MULTISERVICE**



Linea Multiservice

è una delle nuove nate ad arricchire la gamma di prodotti della Sbarra Srl.

Nata per soddisfare le esigenze di stoccaggio di materiali sfusi, ma anche per lo stoccaggio di faldoni o libri.

Nel progetto sono compresi una serie di accessori come:

- schienali chiusi e forati
- Blister
- Espositori
- Vaschette espositori
- Sistemi di fissaggio

Multiservice Line

is one of the new born to expand their range of products of SBarra Srl.

Created to meet the needs of storage of bulk materials, but also for the storage of books or binders.

The project includes a series of accessories such as:

- Closed and perforated backs
- Blister
- Exhibitors
- Trays exhibitors
- Fastening systems



Installazione per archivio.

Installation for archive.



Sistema bifronte a muro.

System-faced wall.



Vista vaschetta per archivio
senza sponda frontale.

View tray for archive without
front side.



Scaffale bifronte.

Double-sided shelf.



Scaffale monofronte.

Single-sided shelves.



Sistema ancoraggio piano a mensola.

Floor anchoring system cantilever.



Particolare laterale vaschetta.

Particular side pan.



CERTIFICAZIONI

OMECO SRL Sede Centrale, Amministrativa e Laboratori: Headquarters and Laboratories: 12052 ICOLA (BI) - Via Roma, 58 Tel. 02-74983 (s.a.) - Fax 02-736423 email: direzione@omeco.it - info@omeco.it

Sede dimessa e Laboratori Branch: ING. ALBAVO S. ALESSANDRO (BO) Via Madonna delle Rose, 38 Tel. 052-981018 (s.a.) - Fax 052-981013

Centro Ricerca e Prove Materiali Research and Material Testing Centre

RAPPORTO DI PROVA SU MOBILE

Numero: SP5/0059/02 del 06/04/2002
 Rif. OMECO: 0601 Pag. 1 di 2
 Rif. CLIENTE: FAX 25/22

Sott. **SBARRA S.R.L.**
 VIA MARCONI
 01030 CORCHIANO VT

Completamento: SCAFFALATURA METALLICA DELLE DIMENSIONI DI cm 200x100x40 cm COSTITUITA DA N° 4 + 1 RIPIANI SUPPORTATI DA GANCI E MONTANTI SCATOLATI

Identificazione: 601A

Data Ricevimento: 04/03/2002

Norma di prova: UNI 8561 ; UNI 8567

Apparecchiature:

- Cronometro identificato: SLM 0017
- Cella di carico con lettore digitale f.a. 50 kg. Identificata: SPS-0283
- Cella di carico con lettore digitale f.a. 500 kg. Identificata: SPS-0118
- Termometro digitale con termocoppia identificato: STA-0243; STA-0464
- Metro identificato: STA-0492
- Calibro digitale centesimale identificato: STA - 0435

Modalità di prova:
 Prova di resistenza della struttura secondo la norma UNI 8567

Risultati:

Al termine della prova

- la forza di 60 N, applicata nel senso della lunghezza del mobile, ha prodotto una deformazione angolare dello spigolo verticale di 2' 08"
- la forza di 122 N, applicata nel senso della larghezza del mobile, ha prodotto l'abbondanza dal piano d'appoggio di una gamba del mobile

Modalità specifiche di prova:

- carico distribuito su tutti i piani del mobile: 1 kg./dm² (livello 4 prospetto 1 UNI 8581)
- applicazione delle forze a 25 mm circa dagli spigoli esterni dei montanti a 1600 mm dal piano d'appoggio del mobile

Questo rapporto riguarda solo il campione sottoposto a prova

Data esecuzione: 12/03/02 Presso: Lab. OMECO - Monza

Tecnici	Resp. del Laboratorio
C. D'ASARO	ING. E. TRENTINI

È permesso la riproduzione conforme e integrale del presente documento. Riproduzione parziale o completa di questo documento senza permesso scritto dalla OMECO. The reproduction of this document in full or partly permitted. Any partial reproduction or quotation of the contents must be authorized by OMECO.

OMECO SRL Sede Centrale, Amministrativa e Laboratori: Headquarters and Laboratories: 12052 ICOLA (BI) - Via Roma, 58 Tel. 02-74983 (s.a.) - Fax 02-736423 email: direzione@omeco.it - info@omeco.it

Sede dimessa e Laboratori Branch: ING. ALBAVO S. ALESSANDRO (BO) Via Madonna delle Rose, 38 Tel. 052-981018 (s.a.) - Fax 052-981013

Centro Ricerca e Prove Materiali Research and Material Testing Centre

RAPPORTO DI PROVA SU MOBILE

Numero: SP5/0088/02 del 06/04/2002
 Rif. OMECO: 0601 Pag. 1 di 2
 Rif. CLIENTE: FAX 25/22

Sott. **SBARRA S.R.L.**
 VIA MARCONI
 01030 CORCHIANO VT

Completamento: SCAFFALATURA METALLICA DELLE DIMENSIONI DI cm 200x100x40 cm COSTITUITA DA N° 4 + 1 RIPIANI SUPPORTATI DA GANCI E MONTANTI SCATOLATI

Identificazione: 601A

Data Ricevimento: 04/03/2002

Norma di prova: UNI 8561 ; UNI 8601

Apparecchiature:

- Comparatore cartesiano f.a. 50 mm identificato STA-0168
- Termometro digitale con termocoppia identificato: STA-0243 ; STA-0464
- Cella di carico con lettore digitale f.a. 500 kg. Identificata SPS-0118
- Metro identificato STA-0492
- Calibro digitale centesimale identificato: STA-0435

Modalità di prova:
 Prova di flessione dei piani secondo la norma UNI 8601

Risultati:

Al termine della prova

- la deformazione del piano sotto carico è risultata < 1,7 %
- la deformazione residua del piano è risultata < 0,1 %

Modalità specifiche di prova:

- carico distribuito sul piano in prova: 2 kg./dm² (livello 4 prospetto 1 UNI 8581)
- carico distribuito sui rimanenti piani del mobile: 1 kg./dm² (livello 4 prospetto 1 UNI 8581)

Questo rapporto riguarda solo il campione sottoposto a prova

Data esecuzione: 14/03/02 Presso: Lab. OMECO - Monza

Tecnici	Resp. del Laboratorio
C. D'ASARO	ING. E. TRENTINI

È permesso la riproduzione conforme e integrale del presente documento. Riproduzione parziale o completa di questo documento senza permesso scritto dalla OMECO. The reproduction of this document in full or partly permitted. Any partial reproduction or quotation of the contents must be authorized by OMECO.

OMECO SRL Sede Centrale, Amministrativa e Laboratori: Headquarters and Laboratories: 12052 ICOLA (BI) - Via Roma, 58 Tel. 02-74983 (s.a.) - Fax 02-736423 email: direzione@omeco.it - info@omeco.it

Sede dimessa e Laboratori Branch: ING. ALBAVO S. ALESSANDRO (BO) Via Madonna delle Rose, 38 Tel. 052-981018 (s.a.) - Fax 052-981013

Centro Ricerca e Prove Materiali Research and Material Testing Centre

RAPPORTO DI PROVA SU MOBILE

Numero: SP5/0057/02 del 06/04/2002
 Rif. OMECO: 0601 Pag. 1 di 2
 Rif. CLIENTE: FAX 25/22

Sott. **SBARRA S.R.L.**
 VIA MARCONI
 01030 CORCHIANO VT

Completamento: SCAFFALATURA METALLICA DELLE DIMENSIONI DI cm 200x100x40 cm COSTITUITA DA N° 4 + 1 RIPIANI SUPPORTATI DA GANCI E MONTANTI SCATOLATI

Identificazione: 601A

Data Ricevimento: 04/03/2002

Norma di prova: UNI 8561 ; UNI 8603

Apparecchiature:

- Cella di carico con lettore digitale f.a. 500 kg. Identificata: SPS-0118
- Termometro digitale con termocoppia identificato: STA-0243 ; STA-0464
- Metro identificato STA-0492
- Calibro digitale centesimale identificato: STA-0435

Modalità di prova:
 Prova di resistenza dei supporti dei piani di posa secondo la norma UNI 8603

Risultati:

Al termine della prova

- non sono state riscontrate rotture del mobile
- è stata rilevata la funzionalità del mobile in tutte le sue parti

Modalità specifiche di prova:

- carico distribuito sul piano in prova: 2 kg./dm² (livello 4 prospetto 1 UNI 8581)
- carico distribuito sui rimanenti piani del mobile: 1 kg./dm² (livello 4 prospetto 1 UNI 8581)
- parallelepipedo di prova previsto per livelli di prova 3 e 4 UNI 8603

Questo rapporto riguarda solo il campione sottoposto a prova

Data esecuzione: 13/03/02 Presso: Lab. OMECO - Monza

Tecnici	Resp. del Laboratorio
C. D'ASARO	ING. E. TRENTINI

È permesso la riproduzione conforme e integrale del presente documento. Riproduzione parziale o completa di questo documento senza permesso scritto dalla OMECO. The reproduction of this document in full or partly permitted. Any partial reproduction or quotation of the contents must be authorized by OMECO.

OMECO SRL Sede Centrale, Amministrativa e Laboratori: Headquarters and Laboratories: 12052 ICOLA (BI) - Via Roma, 58 Tel. 02-74983 (s.a.) - Fax 02-736423 email: direzione@omeco.it - info@omeco.it

Sede dimessa e Laboratori Branch: ING. ALBAVO S. ALESSANDRO (BO) Via Madonna delle Rose, 38 Tel. 052-981018 (s.a.) - Fax 052-981013

Centro Ricerca e Prove Materiali Research and Material Testing Centre

RAPPORTO DI PROVA SU MOBILE

Numero: SP5/0099/02 del 06/04/2002
 Rif. OMECO: 0601 Pag. 1 di 2
 Rif. CLIENTE: FAX 25/22

Sott. **SBARRA S.R.L.**
 VIA MARCONI
 01030 CORCHIANO VT

Completamento: SCAFFALATURA METALLICA DELLE DIMENSIONI DI cm 200x100x40 cm COSTITUITA DA N° 4 + 1 RIPIANI SUPPORTATI DA GANCI E MONTANTI SCATOLATI

Identificazione: 601A

Data Ricevimento: 04/03/2002

Norma di prova: UNI 8561 ; UNI 8600

Apparecchiature:

- Cella di carico con lettore digitale f.a. 500 kg. Identificata: SPS-0118
- Comparatore cartesiano f.a. 60 mm identificato STA - 0168
- Termometro digitale con termocoppia identificato: STA-0243 ; STA-0464
- Metro identificato: STA-0492
- Calibro digitale centesimale identificato STA-0435

Modalità di prova:
 Prova di flessione con carico concentrato secondo la norma UNI 8600

Risultati:

Al termine della prova

- non sono state riscontrate rotture del mobile
- è stata rilevata la funzionalità del mobile in tutte le sue parti
- la deformazione permanente del piano in prova è risultata < 0,1 %

Modalità specifiche di prova:

- carico distribuito su tutti i piani del mobile: 1 kg./dm² (livello 4 prospetto 1 UNI 8581)
- applicazione del carico verticale, di 100 kg. (livello 4 UNI 8600) concentrato su una superficie quadrata di 100 mm di lato in corrispondenza del centro del piano posto a 1600 mm circa dal piano d'appoggio

Questo rapporto riguarda solo il campione sottoposto a prova

Data esecuzione: 12/03/02 Presso: Lab. OMECO - Monza

Tecnici	Resp. del Laboratorio
C. D'ASARO	ING. E. TRENTINI

È permesso la riproduzione conforme e integrale del presente documento. Riproduzione parziale o completa di questo documento senza permesso scritto dalla OMECO. The reproduction of this document in full or partly permitted. Any partial reproduction or quotation of the contents must be authorized by OMECO.

Data di ricevimento:	03/04/2009	Spett.	SBARRA S.R.L.
Inizio della prova:	09/06/2009	VIA MARCONI	01030 CORCHIANO VT
Termine della prova:	09/06/2009		
Denominazione e identificazione del campione: Mod. E10 dimensioni in 100x45x1200 identificato con la sigla 018609-01-8			
Numero della norma:	UNI 8661:1984	Titolo della norma:	Mobili contenitori. Prova di flessione dei piani.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
I parametri di prova applicati sono quelli riportati nella norma UNI 8581:2005 "Mobili contenitori, tavoli e scrivanie. Generalità per la prova".
L'area sottoposta a prova è stata la destra.

RISULTATI DELLA PROVA

Livello di prova	Carico massimo uniformemente distribuito (kg)	Deformazione sotto carico (mm)	Deformazione permanente (mm)	Esito
1	36	3,25	0,00	Non si riscontrano alcuna frattura. Sottocarico il mobile risulta funzionante in tutte le sue parti. La deformazione sotto carico (b) - a) non risulta maggiore del 5% della luce del piano, al netto dei cedimenti dei supporti. La deformazione permanente (c) - a) non risulta maggiore del 1% della luce del piano, al netto dei cedimenti dei supporti.
2	36	3,39	0,02	Non si riscontrano alcuna frattura. Sottocarico il mobile risulta funzionante in tutte le sue parti. La deformazione sotto carico (b) - a) non risulta maggiore del 5% della luce del piano, al netto dei cedimenti dei supporti. La deformazione permanente (c) - a) non risulta maggiore del 1% della luce del piano, al netto dei cedimenti dei supporti.
3	54	4,63	0,02	Non si riscontrano alcuna frattura. Sottocarico il mobile risulta funzionante in tutte le sue parti. La deformazione sotto carico (b) - a) non risulta maggiore del 5% della luce del piano, al netto dei cedimenti dei supporti. La deformazione permanente (c) - a) non risulta maggiore del 1% della luce del piano, al netto dei cedimenti dei supporti.

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 2

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Data di ricevimento:	03/04/2009	Spett.	SBARRA S.R.L.
Inizio della prova:	22/04/2009	VIA MARCONI	01030 CORCHIANO VT
Termine della prova:	22/04/2009		
Denominazione e identificazione del campione: Mod. E10 dimensioni in 100x45x1200 identificato con la sigla 018609-01-1			
Numero della norma:	UNI EN 14073-2:2005	Titolo della norma:	Mobili per ufficio. Mobili contenitori. Par. 3.4 Requisiti generali di sicurezza.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
I parametri di prova applicati sono quelli riportati nella norma UNI 8581:2005 "Mobili contenitori, tavoli e scrivanie. Generalità per la prova".

CARATTERISTICA	PASSA	NON PASSA	NON APPLICABILE
I bordi e gli angoli accessibili devono essere privi di bave e arrotondati o smussati.	X		
Non devono essere presenti snodi dalle estremità aperte.	X		
Tutte le parti mobili accessibili durante il normale utilizzo devono avere distanze di sicurezza in qualsiasi posizione durante il movimento ≤ 8 mm o ≥ 25 mm. Ciò si applica a tutte le coppie di elementi che si muovono in relazione le une alle altre, con l'eccezione delle porte (incluse le cerniere) e gli elementi estensibili (incluse le guide). Le distanze di sicurezza si applicano anche alla distanza tra le maniglie e altre parti.	X		

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 2

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Data di ricevimento:	03/04/2009	Spett.	SBARRA S.R.L.
Inizio della prova:	23/06/2009	VIA MARCONI	01030 CORCHIANO VT
Termine della prova:	01/07/2009		
Denominazione e identificazione del campione: Mod. E1825 dimensioni in 100x45x1250 identificato con la sigla 018709-02-1			
Numero della norma:	UNI 8606:1984	Titolo della norma:	Mobili contenitori. Prova di carico totale massimo.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
I parametri di prova applicati sono quelli riportati nella norma UNI 8581:2005 "Mobili contenitori, tavoli e scrivanie. Generalità per la prova".

RISULTATI DELLA PROVA

Livello di prova	Misurazione rilevata (mm)			Esito
	Comparatore ds	Comparatore ss	Comparatore ts	
1	Deformazione sotto carico: 0,00 Deformazione permanente: 0,00	-0,12 -0,08	-170	Non sono riscontrate rotture o deformazioni evidenti e la stabilità del mobile non è compromessa; sottocarico il mobile mantiene la completa funzionalità delle parti componenti.
2	Deformazione sotto carico: -0,16 Deformazione permanente: 0,04	-0,20 -0,20		Non sono riscontrate rotture o deformazioni evidenti e la stabilità del mobile non è compromessa; sottocarico il mobile mantiene la completa funzionalità delle parti componenti.
3	Deformazione sotto carico: -0,03 Deformazione permanente: 0,77	-0,17 -0,55		Non sono riscontrate rotture o deformazioni evidenti e la stabilità del mobile non è compromessa; sottocarico il mobile mantiene la completa funzionalità delle parti componenti.
4	Deformazione sotto carico: -1,33 Deformazione permanente: 0,00	0,10 -0,13		Non sono riscontrate rotture o deformazioni evidenti e la stabilità del mobile non è compromessa; sottocarico il mobile mantiene la completa funzionalità delle parti componenti.
5	Deformazione sotto carico: -1,27 Deformazione permanente: 0,13	0,19 -0,11		Con il carico del quinto livello, le porte non scendono.

Livello di prova raggiunto: 4
Il Responsabile di Laboratorio
Ing. Francesco Baldacci

Montebelluna, li: 3 luglio 2009.

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 1

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Data di ricevimento:	03/04/2009	Spett.	SBARRA S.R.L.
Inizio della prova:	22/04/2009	VIA MARCONI	01030 CORCHIANO VT
Termine della prova:	22/04/2009		
Denominazione e identificazione del campione: Mod. E1825 dimensioni in 100x45x1250 identificato con la sigla 018709-02-2			
Numero della norma:	UNI EN 14073-2:2005	Titolo della norma:	Mobili per ufficio. Mobili contenitori. Par. 3.4 Requisiti generali di sicurezza.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
I parametri di prova applicati sono quelli riportati nella norma UNI 8581:2005 "Mobili contenitori, tavoli e scrivanie. Generalità per la prova".

CARATTERISTICA	PASSA	NON PASSA	NON APPLICABILE
I bordi e gli angoli accessibili devono essere privi di bave e arrotondati o smussati.	X		
Non devono essere presenti snodi dalle estremità aperte.	X		
Tutte le parti mobili accessibili durante il normale utilizzo devono avere distanze di sicurezza in qualsiasi posizione durante il movimento ≤ 8 mm o ≥ 25 mm. Ciò si applica a tutte le coppie di elementi che si muovono in relazione le une alle altre, con l'eccezione delle porte (incluse le cerniere) e gli elementi estensibili (incluse le guide). Le distanze di sicurezza si applicano anche alla distanza tra le maniglie e altre parti.	X		

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 2

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Committee:	SBARRA S.R.L. VIA MARCONI 01030 CORCHIANO VT
Denominazione del campione:	Mod. E10 dimensioni in 100x45x1200
Data di ricevimento:	03/04/2009
Esecuzione della prova:	Data inizio: 22/04/2009 Data fine: 22/04/2009

Titolo della norma: Mobili per ufficio. Mobili contenitori. Par. 5.3.2 Resistenza dei supporti dei ripiani.
Numero distintivo: UNI EN 14073-3:2005

DESCRIZIONE DEL CAMPIONE SOTTOPOSTO A PROVA.
L'oggetto sottoposto a prova è stato identificato con la sigla 018609-01-5. Il ripiano sottoposto a prova è il terzo partendo dall'alto.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
Tutti i componenti destinati a contenere prodotti sono stati caricati secondo quanto indicato nel progetto 1 della Norma. Una piastra d'urto di peso 2,5 kg, rivestita con gomma sul lato d'urto, è stata fatta cadere per 10 volte il più vicino possibile al supporto in prova. Tale sequenza di urti è stata ripetuta per tutti i supporti del ripiano in prova.

Supporto in prova	Valutazione
Anteriore destro	Al terzo ciclo di prova si verifica il cedimento del supporto.
Anteriore sinistro	Al terzo ciclo di prova si verifica il cedimento del supporto.
Posteriore destro	Al terzo ciclo di prova si verifica il cedimento del supporto.
Posteriore sinistro	Al terzo ciclo di prova si verifica il cedimento del supporto.

Al termine della prova il mobile contenitore risulta non conforme al par. 5.3.2 della norma UNI EN 14073-3:2005.

Il Responsabile di Laboratorio
Ing. Francesco Baldacci

Montebelluna, li: 16 giugno 2009.

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 1

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Data di ricevimento:	03/04/2009	Spett.	SBARRA S.R.L.
Inizio della prova:	21/05/2009	VIA MARCONI	01030 CORCHIANO VT
Termine della prova:	29/05/2009		
Denominazione e identificazione del campione: Mod. E12 dimensioni in 120x45x1200 identificato con la sigla 018809-01-7			
Numero della norma:	UNI 8606:1984	Titolo della norma:	Mobili contenitori. Prova di carico totale massimo.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
I parametri di prova applicati sono quelli riportati nella norma UNI 8581:2005 "Mobili contenitori, tavoli e scrivanie. Generalità per la prova".

RISULTATI DELLA PROVA

Livello di prova	Misurazione rilevata (mm)			Esito
	Comparatore ds	Comparatore ss	Comparatore ts	
1	Deformazione sotto carico: 0,25 Deformazione permanente: 0,02	-0,37 -0,04		Non si evidenziano danni o deterioramenti funzionali che possano pregiudicare la sicurezza del mobile.
2	Deformazione sotto carico: 0,40 Deformazione permanente: 0,04	-0,47 -0,15		Non si evidenziano danni o deterioramenti funzionali che possano pregiudicare la sicurezza del mobile.
3	Deformazione sotto carico: 0,78 Deformazione permanente: 0,18	-0,16 -0,16		Non si evidenziano danni o deterioramenti funzionali che possano pregiudicare la sicurezza del mobile.
4	Deformazione sotto carico: 0,63 Deformazione permanente: 0,33	-0,02 0,18		Non si evidenziano danni o deterioramenti funzionali che possano pregiudicare la sicurezza del mobile.
5	Deformazione sotto carico: 1,16 Deformazione permanente: 0,35	0,20 0,16		Si rileva una diminuzione nella scimmietta delle ante.

Livello di prova raggiunto: 4
Il Responsabile di Laboratorio
Ing. Francesco Baldacci

Montebelluna, li: 24 giugno 2009.

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 1

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Committee:	SBARRA S.R.L. VIA MARCONI 01030 CORCHIANO VT
Denominazione del campione:	Mod. E1825 dimensioni in 100x45x1250
Data di ricevimento:	03/04/2009
Esecuzione della prova:	Data inizio: 22/04/2009 Data fine: 22/04/2009

Titolo della norma: Mobili per ufficio. Mobili contenitori. Par. 5.5 Stabilità dei mobili indipendenti.
Numero distintivo: UNI EN 14073-3:2005

DESCRIZIONE DEL CAMPIONE SOTTOPOSTO A PROVA.
L'oggetto sottoposto a prova è stato identificato con la sigla 018709-02-4.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
a) Stabilità del mobile non caricato:
In presenza di una sola cassella questi devono essere aperti ed estratti. Deve essere applicata una forza verticale di 30 N diretta verso il basso nei punti che più probabilmente possono causare un ribaltamento, nel centro del bordo superiore del cassero e a 50 mm dal bordo esterno di una porta o di un'anta a ribalta.

b) Stabilità del mobile caricato:
Tutti i componenti del mobile devono essere caricati conformemente alla tabella 1 della norma. Tutte le porte, i cassetti, ecc. del mobile devono essere aperti. Deve essere applicata una forza verticale di 30 N diretta verso il basso nei punti che più probabilmente possono causare un ribaltamento, nel centro del bordo superiore del cassero e a 50 mm dal bordo esterno di una porta o di un'anta a ribalta.

RISULTATI
a) Stabilità del mobile non caricato: il mobile non si ribalta.
b) Stabilità del mobile caricato: il mobile non si ribalta.
Il mobile contenitore risulta conforme al par. 5.5 della norma UNI EN 14073-3:2005.

Il Responsabile di Laboratorio
Ing. Francesco Baldacci

Montebelluna, li: 3 luglio 2009.

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 1

Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

Committee:	SBARRA S.R.L. VIA MARCONI 01030 CORCHIANO VT
Denominazione del campione:	Mod. E818 dimensioni in 100x45x185
Data di ricevimento:	03/04/2009
Esecuzione della prova:	Data inizio: 20/04/2009 Data fine: 24/04/2009

Titolo della norma: Mobili per ufficio. Tavoli, scrivanie e mobili contenitori. Par. 6.4.1 Prova di durabilità delle porte scorrevoli e delle porte avvolgibili orizzontali.
Numero distintivo: UNI EN 14074:2005

DESCRIZIONE DEL CAMPIONE SOTTOPOSTO A PROVA.
L'oggetto sottoposto a prova è stato identificato con la sigla 019309-01-1. La porta sottoposta a prova è stata la sinistra.

DESCRIZIONE DELLA PROVA
La porta scorrevole è stata azionata ripetutamente con una frequenza massima di 6 cicli al minuto per 4000 cicli.

N° di cicli	Valutazione
4000	Nessuna rottura o danneggiamenti.

Il mobile contenitore risulta conforme al par. 6.4.1 della norma UNI EN 14074:2005.

Il Responsabile di Laboratorio
Ing. Francesco Baldacci

Montebelluna, li: 3 luglio 2009.

I risultati ottenuti nel presente rapporto si riferiscono ad almeno un campione esaminato. La denominazione del campione è quella indicata dalla ditta richiedente. Il richiedente ha l'obbligo di ripetere il rapporto di prova per intero. Aggirare, cancellare o alterare una sola voce.

pag. 1 di 1

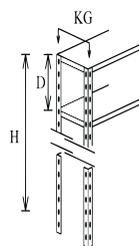
Via della Produzione, 61 - 61025 Montebelluna (PU)
Tel. 0721.481309 - Fax 0721.482512 - laboratorio@cosmob.it - www.cosmob.it

TABELLE DI CARICO

TABELLA RIASSUNTIVA DEL CARICO MASSIMO PER COPPIA DI ANGOLARI

UNITA' DI MISURA: KG

H: ALTEZZA ANGOLARE
D: DISTANZA TRA I PIANI



COD.	TIPO	D		300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm	550 mm	600 mm
		H								
100207	LNP40x40x18	200 mm		1900	1800	1700	1600	1500	1400	1300
100209	LNP40x40x18	250 mm		1900	1800	1700	1600	1500	1400	1300
100211	LNP40x40x18	300 mm		1900	1800	1700	1600	1500	1400	1300

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI VARI COMPONENTI

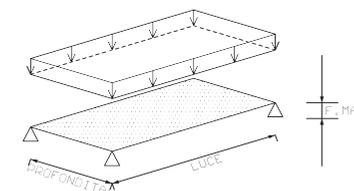
Barre verticali (angolari) hanno una sezione a lati uguali, mm 40x40. Sui lati degli angolari sono state praticate file di asole (mm 9x30 passo 50) per il congiungimento ai ripiani mediante bulloni. La lamiera d'acciaio utilizzata è ricavata da nastri tipo Fe P11 secondo norma UNI EN 10111 spessore 18/10.

Ripiani realizzati in lamiera d'acciaio a freddo tipo DC01/Fe P01 norma UNI EN 10130 spessore 6/10 oppure 7/10 a seconda delle profondità e dimensioni. Ogni ripiano è prodotto con tre ordini di pieghe per ogni lato così da irrobustire la struttura e inoltre viene rinforzato con canotti a omega saldati elettricamente in diversi punti. La saldatura viene applicata anche ai quattro angoli dei ripiani.

La verniciatura con polveri epossidiche termoindurenti RAL 7035 viene applicata con procedimento elettrostatico dopo che i materiali hanno subito lo sgrassaggio, la fosfatazione, il lavaggio e l'asciugatura. Infine l'inserimento in forno continuo con temperatura costante di 180°C.

TABELLA RIASSUNTIVA DEI CARICHI AMMISSIBILI PER RIPIANO

UNITA' DI MISURA: KG

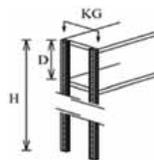


COD.	RINF.	LUCE		700 mm	800 mm	900 mm	1000 mm	1100 mm	1200 mm	1500 mm
		PROF.								
140418	0	300 mm		105	-	-	-	-	-	-
140420	0	400 mm		100	-	-	-	-	-	-
140424	2	500 mm		250	-	-	-	-	-	-
140426	2	600 mm		230	-	-	-	-	-	-
140506	1	300 mm		-	170	-	-	-	-	-
140508	1	400 mm		-	150	-	-	-	-	-
140512	2	500 mm		-	230	-	-	-	-	-
140514	2	600 mm		-	220	-	-	-	-	-
140516	3	700 mm		-	295	-	-	-	-	-
140524	1	300 mm		-	-	160	-	-	-	-
140526	1	400 mm		-	-	140	-	-	-	-
140530	2	500 mm		-	-	210	-	-	-	-
140532	2	600 mm		-	-	200	-	-	-	-
140534	3	700 mm		-	-	275	-	-	-	-
140542	1	300 mm		-	-	-	155	-	-	-
140544	1	400 mm		-	-	-	135	-	-	-
140548	2	500 mm		-	-	-	205	-	-	-
140550	2	600 mm		-	-	-	195	-	-	-
140552	3	700 mm		-	-	-	255	-	-	-
140606	1	300 mm		-	-	-	-	150	-	-
140608	1	400 mm		-	-	-	-	135	-	-
140612	2	500 mm		-	-	-	-	190	-	-
140614	2	600 mm		-	-	-	-	180	-	-
140616	3	700 mm		-	-	-	-	235	-	-
140624	1	300 mm		-	-	-	-	-	145	-
140626	1	400 mm		-	-	-	-	-	130	-
140630	2	500 mm		-	-	-	-	-	185	-
140632	2	600 mm		-	-	-	-	-	175	-
140634	3	700 mm		-	-	-	-	-	215	-
140638	1	300 mm		-	-	-	-	-	-	110
140640	1	400 mm		-	-	-	-	-	-	100
140642	2	500 mm		-	-	-	-	-	-	160
140644	2	600 mm		-	-	-	-	-	-	150

TABELLA RIASSUNTIVA DEL CARICO MASSIMO PER COPPIA DI MONTANTI

UNITA' DI MISURA: KG

H : ALTEZZA MONTANTE
D : DISTANZA TRA I PIANI



CODICE	TIPO	D							
		H	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm	550 mm	600 mm
210206	M. GANCIO	200 mm	3200	3100	3000	2900	2800	2700	2600
210208	M. GANCIO	250 mm	3200	3100	3000	2900	2800	2700	2600
210210	M. GANCIO	300 mm	3200	3100	3000	2900	2800	2700	2600
210212	M. GANCIO	350 mm	3200	3100	3000	2900	2800	2700	2600

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI VARI COMPONENTI

I montanti in lamiera d'acciaio laminata a freddo tipo DC01/Fe P01 norma UNI EN 10130 spessore 12/10 a sezione a "C" semichiusa, dim. mm 50x32x50 sono asolati sui lati lunghi, dim mm 3x20 con passo mm 50.

Ripiani realizzati in lamiera d'acciaio laminata a freddo tipo DC01/Fe P01 norma UNI EN 10130 spessore mm 6/10 oppure 7/10 a seconda delle profondità e dimensioni. Ogni ripiano è prodotto con tre ordini di pieghe per ogni lato così da irrobustire la struttura ed inoltre viene rinforzato con canotti a omega saldati elettricamente per diversi punti. La saldatura viene applicata anche ai quattro angoli dei ripiani.

Ganci porta ripiano sono ricavato da nastri zincati spessore 15/10 tipo sendzimir DX51DFe P02G a norme UNI EN 10142/92 e 10147.

Le traversine di lamiera d'acciaio 12/10 si agganciano ai montanti formando fiancate con profondità uguale a quella dei ripiani utilizzati per ogni scaffale. Il numero delle traverse varia in conseguenza dell'altezza dei montanti in modo che l'intera struttura abbia la massima rigidità.

Le basi in materiale plastico sagomato come la sezione del montante si adattano ad esso perfettamente e contribuiscono alla distribuzione del carico al pavimento.

Le staffe a muro realizzate in acciaio spessore 15/10 opportunamente sagomate si incastrano tra il montante e la parete annullando eventuali oscillazioni.

La verniciatura con polveri epossidiche termoindurenti RAL 7035 viene applicata con procedimento elettrostatico dopo che i materiali hanno subito lo sgrassaggio, la fosfatazione, il lavaggio e l'asciugatura. Infine l'inserimento in forno continuo con temperatura costante di 180°C.

TABELLA MONTAGGIO TRAVERSE

ALTEZZA SPALLE mm	N° MONTANTI	N° TRAVERSE
1000	2	2
1500	2	2
2000	2	2
2500	2	3
3000	2	3
3500	2	4
4000	2	4

Sbarra srl

La Sbarra srl nasce nel 1962 come Azienda produttrice di scaffalature metalliche per arredamento da negozio con una politica aziendale familiare che consente di offrire alla clientela prodotti con costi contenuti in rapporto alla qualità.

In pochi anni il successo ottenuto, anche grazie alla celebrità delle consegne, alla assistenza diretta ed alla varietà di versioni proposte, fanno sì che la vecchia sede diventi insufficiente.

Con il trasferimento nel nuovo stabilimento, si decide di produrre anche la scaffalatura a gancio, a bullone e industriale per grosse portate, accolte dalla clientela con lo stesso consenso, tanto da permettere alla Sbarra Industrie srl di posizionarsi tra le prime aziende italiane produttrici nel settore, con macchinari tecnologicamente avanzati e una consistente organizzazione commerciale.

Sbarra srl was born in 1962 as a factory of shop's furnishing with a familiar management that allowed to keep the cost low.

In a short time, thanks to quick deliveries, the wide range of the items and an efficient assistance service, the developments of the company required a new headquarter. Soon after the moving, Sbarra srl started the production of hook shelving, bolted shelving and strong capacity industrial plants (mostly pallet-carrier high bay warehouse) which, getting a great success among the costumers, allowed Sbarra srl to place itself among the most important industries of the field. Sbarra srl is now supported by the most advanced technology and a solid business firm.